

VG Pex⁺

Технічний паспорт аксіальні фітинги



ЗМІСТ

- 1. ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ**
- 2. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ**
- 3. НОМЕНКЛАТУРА ТА ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**
- 4. ВКАЗІВКИ З МОНТАЖУ**
- 5. ВКАЗІВКИ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**
- 6. УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ**

1. ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ

1.1. НАЙМЕНУВАННЯ

Фітинги латунні з гільзою насувною VGPEX, тип SFA.

Аксіальні фітинги VGPEX призначені для створення нерознімних з'єднань труб зі зшитого поліетилену PEX і поліетилену підвищеної термостійкості PERT у системах питного й господарського водопроводу, гарячого водопостачання, опалення, стисненого повітря, а також у технологічних трубопроводах, що транспортують рідини, неагресивні до матеріалів труб і з'єднувачів.

1.2. ВИГОТОВЛЕНО НА ЗАМОВЛЕННЯ

ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD», QINGGANG TECHNOLOGICAL IND. ZONE, YUNHUAN ZHEJIANG, CHINA, Китай

Імпортер/Уповноважений представник: ТОВ «Сантехімпорт-2018», вул. Кільцева дорога, 15-а, Київ, Україна, 03115, тел. +380445851128 ел. пошта:

info@santehimport.in.ua

2. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

2.1. ЗАГАЛЬНЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Фітинги з насувною гільзою VGPEX призначені для створення з'єднань трубопроводів з полімерних труб PEX, виготовлених зі зшитого поліетилену (у тому числі труб з антидифузійним бар'єром) у системах питного та господарського водопроводу, гарячого водопостачання, опалення, а також на технологічних трубопроводах, що транспортують неагресивні до матеріалів труб та фітингів рідини.

2.2. ДЛЯ ПИТНОЇ ВОДИ

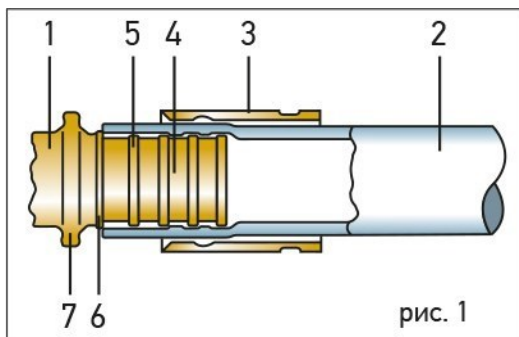
Застосовуються високоякісні матеріали, призначені для обладнання зі збору, обробки та подачі води, відповідно до Німецького стандарту DIN 50930-6. Латунь, що використовується у виробі, дозволена для контакту з питною водою.

Пристрій та технічні характеристики

Фітинги виготовляються методом гарячого штампування з подальшою механічною обробкою. Дані сполуки є нерозбірними, надійними та довговічними. Їхня герметичність не порушується протягом усього періоду експлуатації. У зв'язку з цим такі з'єднання не вимагають контролю та можуть бути замонолічені, приховані в будівельних конструкціях.

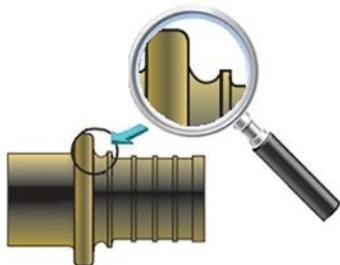
2.3. ПРИСТРІЙ

З'єднальні деталі VGPEX виконані з латуні марки CW617N, яка згідно з європейським стандартом DIN EN 12449-2012 допускається для використання у системах питного водопостачання. Відсутність у них будь-яких еластичних герметувальних кілець та прокладок гарантує надійність та довговічність трубопровідної мережі. Пресові з'єднувальні деталі складаються з наступних елементів (рис. 1): фітинга (1) зі штуцером (4) для труби (2) має кільцеві виступи (5) для фіксації труби на фітингу та герметизації з'єднання між ними, упорний буртик (6), що запобігає осьовому переміщенню труби щодо фітинга при напресовуванні гільзи, комір



1. Фітинг.
2. Труба.
3. Насувна гільза.
4. Штуцер.
5. Кільцеві виступи.
6. Упорний буртик.
7. Комір.

Всі фітинги VGPEX призначені для установки з насувною гільзою, використовуються для стикування труб діаметром 16–32 мм. Фітинги мають повний упорний буртик, що забезпечує підвищену надійність з'єднань.



2.4.СУМІСНІСТЬ ФІТИНГІВ

Фітинги відповідають стандарту UNI EN 21000-3 (для багат шарових труб) та стандарту UNI EN ISO 15875-3 (для труб зі зшитого поліетилену). Фітинги з насувною гільзою VGPEX сумісні з полімерними трубами зі зшитого поліетилену PE- Ха/EVOH серії SPX-0001, а також PE-XC/Al/PE-XC, що мають наступні геометричні параметри.

Зовнішній діаметр труби, мм	16	20	25	32
Товщина стінки труби, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

Для збирання інженерних систем з фітингами VGPEX рекомендується використання полімерних труб VGPEX.

2.5. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Найменування показника, одиниця виміру	Значення
Номінальний робочий тиск, бар	25
Діапазон температур робочого середовища, °C	Від -20 до +120
Діапазон зовнішніх діаметрів труб, що з'єднуються, мм	16 - 32
Тип різьби	ISO 228; DIN ISO 7/1
Матеріал корпусу	Латунь C77617M по ЕМ 12165
Матеріал насувної гільзи	Латунь НРВ59-1 по ЕМ 12165
Температура зберігання та транспортування, °C	От -30 до +50
Середній термін служби, років	До 50

Сировинним матеріалом є гарячештаповані заготовки та латунні прутки.

Склад латуні відповідає нормам UNI EN 12165-CW617N - CuZn40Pb2. що відповідає:

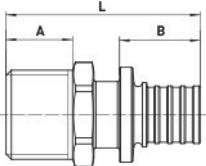
Хімічний склад латуні відповідає вимогам ОТ6171М ПО СИМ БИ 12449.

Cu%	Al%	As%	Fe%	Mn%	Ni%	Pb%	Sn%	Zn%	Інше%
57,0 -59,0	макс. 0,05	-	макс. 0,30	-	макс. 0,30	1,6-2,5	макс. 0,30	інше	макс. 0,20

3. НОМЕНКЛАТУРА ТА ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



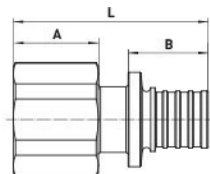
Муфта
із зовнішньою різьбою
VG-511521 – VG-511526



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511521	16(2.2mm) × 1/2"М	45,3	15,5	18,8	60	47
VG-511522	16(2.2mm) × 3/4"М	48,0	17,0	18,8	50	64
VG-511523	20(2.8mm) × 1/2"М	51,0	15,5	23,1	55	56
VG-511524	20(2.8mm) × 3/4"М	52,5	17,0	23,1	45	75
VG-511525	25(3.5mm) × 1/2"М	60,0	15,5	31,0	40	78
VG-511526	25(3.5mm) × 3/4"М	60,0	17,0	31,0	35	91



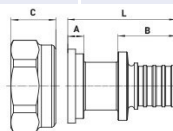
Муфта
із внутрішньою різьбою
VG-511531 – VG-511536



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511531	16(2.2mm) × 1/2"F	45,8	20,0	18,8	55	64
VG-511532	16(2.2mm) × 3/4"F	47,8	22,0	18,8	45	82
VG-511533	20(2.8mm) × 1/2" F	50,1	20,0	23,1	45	77
VG-511534	20(2.8mm) × 3/4"F	52,1	22,0	23,1	35	91
VG-511535	25(3.5mm) × 3/4"F	60,0	22,0	31,0	35	113
VG-511536	25(3.5mm) × 1"F	66,0	24,0	31,0	30	144



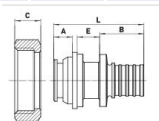
Муфта із накладною
гайкою під плоске
ущільнення VG-511611 –
VG-511616



Артикул	Розмір	L	A	B	C	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511611	16(2.2mm) × 1/2"F	35,0	5,2	18,8	16,0	60	53
VG-511612	16(2.2mm) × 3/4"F	35,0	5,5	18,8	16,0	50	71
VG-511613	20(2.8mm) × 1/2"F	35,6	5,2	23,1	16,0	55	62
VG-511614	20(2.8mm) × 3/4"F	35,6	5,5	23,1	16,0	40	82
VG-511615	25(3.5mm) × 3/4"F	35,6	2,5	31,0	16,0	35	113
VG-511616	25(3.5mm) × 1"F	44,5	2,5	31,0	16,0	30	144



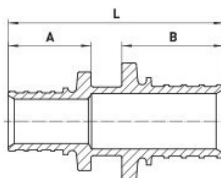
Муфта під євроконус
із накладною гайкою VG-
511617 – VG-511618



Артикул	Розмір	L	A	B	C	E	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511617	16(2.2mm) × 3/4"F	38,3	8,0	18,8	10,5	9,5	45	82
VG-511618	20(2.8mm) × 3/4"F	43,6	8,0	23,1	10,5	10,0	35	91



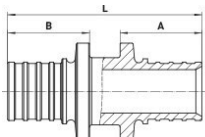
Муфта з'єднувальна
перехідна
VG-511515 – VG-511517



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511515	16(2.2mm) × 20(2.8mm)	48,9	18,8	23,1	60	47
VG-511516	16(2.2mm) × 25(3.5mm)	56,8	18,8	31,0	45	69
VG-511517	20(2.8mm) × 25(3.5mm)	61,0	23,0	31,0	40	79



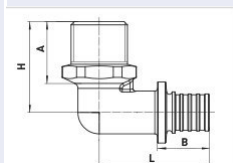
Муфта з'єднувальна
рівнопрохідна VG-
511511 – VG-511513



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511511	16(2.2mm) × 16(2.2mm)	44,6	18,8	18,8	65	39
VG-511512	20(2.8mm) × 20(2.8mm)	53,2	23,1	23,1	55	58
VG-511513	25(3.5mm) × 25(3.5mm)	69,0	31,0	31,0	35	98



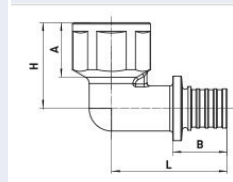
Кутник перехідний із
зовнішньою різьбою
VG-511561 – VG-511564



Артикул	Розмір	H	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511561	16(2.2mm) × 1/2"М	33,0	40,0	23,0	18,8	50	63
VG-511562	20(2.8mm) × 1/2"М	34,0	46,0	22,5	23,1	35	97
VG-511563	20(2.8mm) × 3/4"М	34,0	48,5	22,5	23,1	30	134
VG-511564	25(3.5mm) × 3/4"М	36,0	61,0	27,0	31,0	20	175



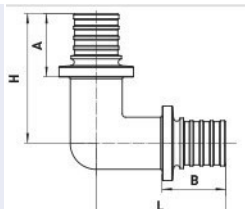
Кутник перехідний
із внутрішньою різьбою
VG-511551 - VG-511553.F



Артикул	Розмір	H	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511551	16(2.2mm) × 1/2"F	29,5	40,0	19,5	18,8	45	97
VG-511552	20(2.8mm) × 1/2"F	31,5	40,0	19,5	23,1	35	93
VG-511553	20(2.8mm) × 3/4"F	31,5	48,5	22,5	23,1	30	119
VG-511553.F	25(3.5mm) × 3/4"F	32,0	61,0	22,5	31,0	20	166



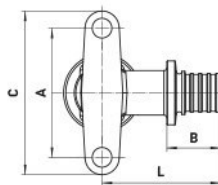
Кутник рівнопрохідний 90°
VG-511541 – VG-511543



Артикул	Розмір	H	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511541	16(2.2mm) × 16(2.2mm)	38,5	38,5	18,8	18,8	55	53
VG-511542	20(2.8mm) × 20(2.8mm)	44,5	44,5	23,1	23,1	40	82
VG-511543	25(3.5mm) × 25(3.5mm)	55,0	55,0	31,0	31,0	20	149



Кутник перехідний
настінний
із внутрішньою
різьбою VG-511554 -
VG-511555



Артикул	Розмір	L	A	B	C	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511554	16(2.2mm) × 1/2" F	41,5	45±0,1	18,8	57,0	35	101
VG-511555	20(2.8mm) × 1/2" F	44,2	45±0,1	23,1	57,0	30	113

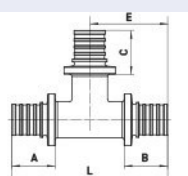


Трійник перехідний VG-
511585 – VG-511596

Артикул	Розмір	L	A	B	C	E	Ящик	Вага, г
VG-511585	20(2.8mm) × 16(2.2mm) × 16(2.2mm)	72,5	18,8	23,1	18,8	38,5	35	89
VG-511586	20(2.8mm) × 16(2.2mm) × 20(2.8mm)	76,0	23,1	23,1	18,8	38,0	30	98
VG-511587	20(2.8mm) × 20(2.8mm) × 16(2.2mm)	75,0	18,8	23,1	23,1	39,25	30	104
VG-511588	16(2.2mm) × 20(2.8mm) × 16(2.2mm)						35	89
VG-511590	25(3.5mm) × 16(2.2mm) × 20(2.8mm)						25	137
VG-511591	25(3.5mm) × 16(2.2mm) × 25(3.5mm)	94,0	31,0	31,0	18,8	47,0	25	151
VG-511592	25(3.5mm) × 20(2.8mm) × 20(2.8mm)	88,2	23,1	31,0	23,1	48,0	25	146
VG-511593	20(2.8mm) × 25(3.5mm) × 20(2.8mm)						25	137
VG-511594	25(3.5mm) × 20(2.8mm) × 25(3.5mm)	97,0	31,0	31,0	23,1	48,5	20	171
VG-511595	25(3.5mm) × 20(2.8mm) × 16(2.2mm)						25	147
VG-511596	25(3.5mm) × 25(3.5mm) × 20(2.8mm)	88,0	18,8	23,1	31,0	47,0	20	185



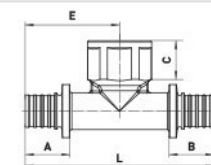
Трійник
рівнопрохідний VG-511581
– VG-511583



Артикул	Розмір	L	A	B	C	E	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511581	16(2.2mm) × 16(2.2mm) × 16(2.2mm)	67,5	18,8	18,8	18,8	33,75	40	73
VG-511582	20(2.8mm) × 20(2.8mm) × 20(2.8mm)	78,5	23,1	23,1	23,1	39.25	30	111
VG-511583	25(3.5mm) × 25(3.5mm) × 25(3.5mm)	94,0	31,0	31,0	31,0	47,0	15	217



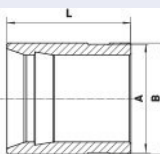
Трійник перехідний із
внутрішньою різьбою
VG-511571 –
VG-511572



Артикул	Розмір	L	A	B	C	E	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511571	16(2.2mm) × 1/2"F × 16(2.2mm)	79,5	18,8	18,8	16,0	39,75	25	102
VG-511572	20(2.8mm) × 1/2"F × 20(2.8mm)	89,0	23,1	23,1	16,0	44,5	30	133



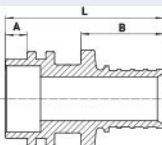
Гільза монтажна
насувна
VG-511631 – VG-511633



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511631	16(2.2mm)	24,0	21,0	21,5	300	26
VG-511632	20(2.8mm)	25,0	24,35	25,0	240	30
VG-511633	25(3.5mm)	29,0	29,4	30,0	160	47



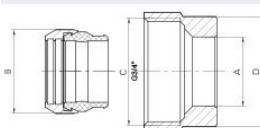
Заглушка VG-511621 –
VG-511622



Артикул	Розмір	L	A	B	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511621	16(2.2mm)	36,0	5,0	18,8	80	27
VG-511622	20(2.8mm)	41,0	5,0	23,1	60	42



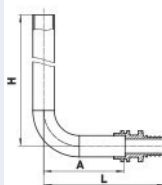
Євроконус VG-511645



Артикул	Розмір	A	B	C	B	ящ	Вага, г	Артикул
VG-511645	3/4" × Ø15	Ø17	Ø20,5	3/4"	27	55	57	VG-511645



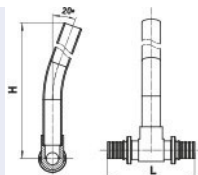
Трубка Г-подібна для
приєднання Радіатора
VG-511643 – VG-511644



Артикул	Розмір	H	L	A	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511643	16(2.2mm) × 15-250mm	250	85	56	50	134
VG-511644	16(2.2mm) × 15-500mm	500	85	56	50	160



Трубка Т-подібна для
приєднання радіатора VG-
511641 – VG-511642



Артикул	Розмір	H	L	Кіль/ящ	Вага, г
VG-511641	16(2.2mm) × 16(2.2mm) × 15-250mm	250	69,9	50	149
VG-511642	20(2.8mm) × 20(2.8mm) × 15-250mm	250	78,2	50	178



Труба VALOGIN для систем опалення та
водопостачання PEX-A з EVON

Артикул	Розмір	Робочий тиск, бар	Країна виробництва
VG-3525.100	Ø25 × 3,5	10	Китай
VG-2820.200	Ø20 × 2,8	10	
VG-2216.200	Ø16 × 2,2	10	

4. ВКАЗІВКИ З МОНТАЖУ

4.1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Систему пластикових трубопроводів слід змонтувати так, щоб фітинги не зазнавали поздовжніх і згинальних навантажень. Для цього в проєкті мають бути зазначені місця встановлення рухомих і нерухомих опор, а також компенсаторів.

Монтаж трубопроводів із насувними з'єднувачами дозволяється виконувати за температури повітря в приміщенні не нижче +5 °С. Пластикові труби, що підлягають монтажу на насувних з'єднувачах, слід витримати в приміщенні за температури не нижче +5 °С протягом щонайменше двох годин.

Насувні з'єднання слід виконувати комплектом спеціального інструмента.



Гідравлічний інструмент V&G
для систем натяжних кілець
VG-511651



Механічний інструмент V&G
для систем натяжних кілець
VG-511652

Пластикову трубу розрізають строго під прямим кутом різакром, показаним на рисунках 1–5 оригінального паспорта.

Порядок виконання насувного з'єднання ручним інструментом показано на рисунках 6–16 оригінального паспорта.

Під час роботи з електричним (акумуляторним) інструментом слід керуватися інструкцією до відповідного інструмента.

Насувні з'єднувачі з переходом на трубну різьбу дозволяється приєднувати до елементів трубопровідної системи з герметизацією різьби стрічкою ФУМ або сантехнічною поліамідною ниткою.

Насувні з'єднувачі дозволяється замонолічувати в будівельні конструкції. Перед замонолічуванням необхідно виконати гідравлічне випробування змонтованої системи.

Гідравлічне випробування виконують статичним тиском, що в 1,5 раза перевищує робочий тиск у системі, але становить не менше 6 бар. Під час випробувань слід керуватися СП 73.13330.2016.

Відстань від початку згину труби до кінця гільзи з'єднувача, а також відстань між кінцями гільз сусідніх насувних з'єднувачів має становити не менше десяти зовнішніх діаметрів з'єднуваної труби.



4.2. МОНТАЖ

Перед монтажем уважно ознайомитись з інструкцією з роботи монтажним інструментом.

Коротка послідовність монтажу.



1. Відріжте трубу перпендикулярно її осі за допомогою відповідного труборізу.

2. Надягніть монтажну (насувну) гільзу-втулку на трубу;

3. Вставте розширювач відповідних розмірів до кінця труби та повністю розширте діаметр труби.

4. Переконайтеся, що маркування на втулці знаходиться на протилежному боці від зрізу труби.



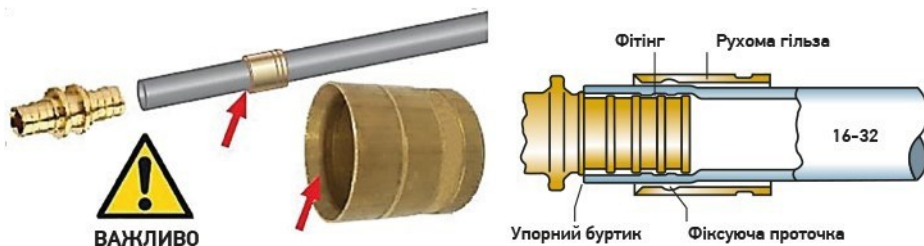
5. Одягніть трубу на фітинг до упору. Перевірте, щоб гільза дійшла до фітингового буртика! При виконанні цієї процедури не дозволяється застосовувати мастила!

6. Посуньте гільзу на фітинг за допомогою преса з насадками необхідних розмірів. Напрямок установки насувних гільз VGPEX: внутрішня фаска (за стрілкою) вказує



місце з'єднання.





4.3. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ



При виготовленні з'єднання не слід торкатися зони заpresування.

Трубу слід захищати від попадання на неї олій і не застосовувати мастила при виконанні з'єднання з використанням гільзи.

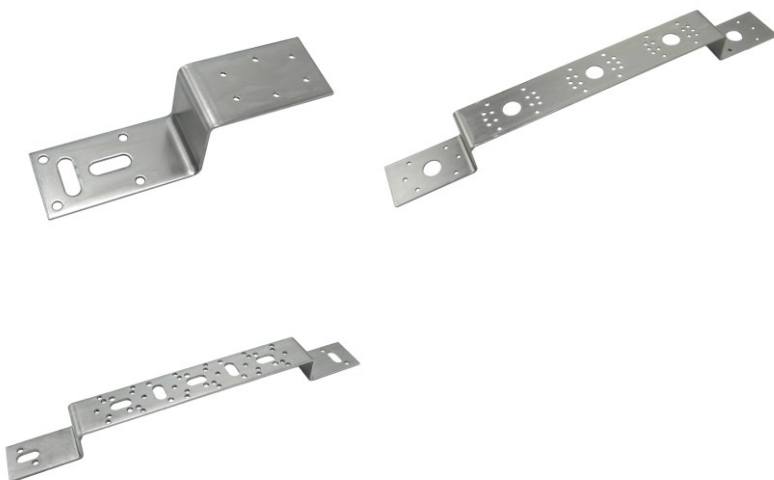
Фасонні частини не можна виправляти молотком.

4.4. КОРОТКА ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ Г та Т-ПОДІБНОГО ПІДКЛЮЧЕННЯ

Для приєднання Г або Т-подібних трубок до запірної арматури рекомендується застосовувати компресійні з'єднувачі VGPEX під «євроконус»



Для прокладання, надійної фіксації та впорядкування елементів трубопроводів інженерних систем регламентовано застосування монтажних планок VGPex.



Увага! При монтажі та експлуатації компресійних фітингів застосування важільних газових ключів категорично заборонено! Перевірка з'єднань на герметичність здійснюється протягом 30 хвилин тиском води в трубопроводі, що в 1,5 раза перевищує робоче, але не менше 6 бар. При виявленні протікання слід обережно підтягнути накидну гайку фітинга на 1/4 обороту.

Увага! Перед початком опалювального сезону слід проводити огляд компресійних фітингів, у разі ослаблення різьбового з'єднання необхідно підтягнути накидну гайку.

4.5. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОГО ІНСТРУМЕНТУ

Для монтажу з'єднувальних деталей пресового типу з гільзою насувної повинен використовуватися спеціалізований інструмент, призначений для даного виду робіт і розмірів застосовуваних фітингів і труби. Внаслідок великих механічних зусиль прикладених при монтажі з'єднань розмірів 25 мм і 32 мм рекомендується проводити монтаж за допомогою електричного інструменту VGPEX.

5. ВКАЗІВКИ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Фітинги не допускаються до застосування:

- якщо температура робочої рідини понад 95 °C;
- якщо температура аварійна понад 100 °C;
- якщо робочий тиск понад 10 бар;

Системи з використанням фітингів з гільзою насувної допускається використовувати для прихованої прокладки трубопроводу, фітинг не потребує додаткового обслуговування протягом усього терміну експлуатації трубопроводу.

Перед замоноличуванням фітингів необхідно провести гідравлічні випробування з дотриманням правил «Внутрішні санітарно-технічні системи будівель».

6. УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ

Латунні фітинги VGPEX повинні зберігатися в упаковці підприємства-виробника згідно з умовами зберігання.

Латунні фітинги та VGPEX транспортують будь-яким видом транспорту відповідно до правил перевезення вантажів та технічних умов навантаження та кріплення вантажів, що діють на даному виді транспорту.

Латунні фітинги VGPEX при транспортуванні слід оберігати від ударів та механічних навантажень, а їхню поверхню — від нанесення подряпин.

Латунні фітинги VGPEX зберігають в умовах, що виключають ймовірність їх механічних пошкоджень: в складських приміщеннях, що опалюються або не опалюються (не ближче одного метра від опалювальних приладів), або під навісами.

VG Pex[®]